



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

НОЯБРЬ 2009

БАЗОВЫЙ ПОКРЫТИЯ

Продуктовый номер:

ВМС 90

Описание:

Готовые расцветки в соответствии с каталогом.

Предназначение: для ремонтных работ и целостной окраски автомобилей и других транспортных машин.

Поверхности, подходящие под окраску: основы со старыми предварительно очищенными и обезжиренными средством Обезжиритель ВМС 040 и шлифованные поверхности, а также поверхности, загрунтованные акриловыми грунтовками 3+1 ВМС 230, 4+1 ВМС 240 или 5+1 ВМС 250.

Приложение: перед употреблением продукт тщательно размешать.

Базовый металлик ВМС 90 смешать с разбавителем ВМС 091 в соотношении 1:1.

	<p>DIN 4/20°C/15-17 сек</p>
	<p>1.3-1.5 мм/ 3-5 бара HVLP распылитель 1.3-1.5 мм дюза/2 бара</p>
	<p>2-3 слоя при толщине сухой пленки 15-20 микрон</p>
	<p>5-10 мин/20°C - каждый слой, 10-30 мин/20°C - перед нанесением лака, но не более 24 час.</p>
	<p>2К акриловый лак ВМС 50 MS; ВМС 55 MS; ВМС 60 HS; ВМС 65 HS; ВМС 67 VHS; ВМС 69 UHS</p>

Теоретический расход: 1 л/14-15 м² при рекомендованной толщине пленки.

Внимание! При некоторых расцветках продукта с более низкой укрывистостью /например, Космос 665/ указанный расход достигается при предварительном нанесении черного подслоя.

Очистка оборудования: использовать разбавитель Кореселин ВМС 015.

Технические данные :

Внешний вид краски после размешивания	гомогенная, подвижная масса
Внешний вид пленки	гладкая в соответствии с эталоном
Плотность г/см ³ при /23±2/°C	0.9 - 1.2
Время высыхания до степени легкого отпечатка при /23±2/°C, мин не более	30

Хранение :



24 месяцев



5-35°C



Условия безопасного использования :

Продукт предназначается для профессионального приложения. Информацию о нормах, касающихся здоровья и безопасного использования краски, ищите в инструкции по безопасности.